

**Rotary**  
Distretto 2072



Rotary Club Novafeltria Alto Montefeltro  
Programma del mese di Novembre 2015

**sabato**

**28 novembre 2015**

**Concerto per la Vita**

**Relatore: Prof.ssa Sen. Elena Cattaneo**

*Ore: 20:00 - Rimini - Palacongressi*

**Altro**

*Presidente: GIAN ANGELO MARRA*

*Segretario:*

*328.7754662 [info@parco-del-lago.com](mailto:info@parco-del-lago.com)*